

PROGRAMME DE FORMATION

La méthode des chantiers 5S : pour un environnement de production hygiénique, sécurisé et donc optimisé

DUREE : 7,00 h		PUBLIC Opérateurs, chefs d'équipe, responsables production, responsables qualité, service maintenance
	Présentiel	PRE-REQUIS Aucun

Débarrasser, Ranger, Nettoyer, Standardiser et Périréniser

OBJECTIFS DE FORMATION

- Maîtriser les enjeux, objectifs, périmètre, avantages et limites de la méthode 5S
- Connaître les 5 étapes de la méthodologie 5S
- Appliquer la méthode 5S efficacement
- Mettre en place un chantier 5S pilote
- Définir une stratégie de déploiement 5S

DESCRIPTION & CONTENU

Débarrasser, Ranger, Nettoyer, Standardiser et Périréniser ... Les 5S permettent d'optimiser l'environnement de travail afin d'atteindre les meilleures conditions d'hygiène et de sécurité, de rangement et de production, mais aussi de se préparer à un audit inopiné client ou de certification, et d'améliorer la Food safety culture par un projet interservices. La philosophie du 5S peut se résumer par « une place pour chaque chose et chaque chose à sa place ! »

Avant d'appliquer cette méthodologie issue du Lean Management, sous forme de chantiers 5S ciblés, il est nécessaire de maîtriser la méthode et de tester sa mise en pratique pour bâtir ensuite un plan d'amélioration global qui permettra de planifier les priorités pour atteindre un environnement de travail et de fabrication optimal.

La méthodologie 5S :

- Lien avec le Lean management, enjeux, objectifs, applicabilité
- La place du 5S dans les démarches de certification QHSE, démarche HACCP, préparation d'audits inopinés, développement de la Food safety culture et de la culture QSE
- Importance du périmètre, équipe projet
- Avantages et limites / points de vigilance

Les 5 étapes du 5S :

- Débarrasser, Ranger, Nettoyer, Standardiser et Périréniser

Gestion de projet 5S et Cadrage de mise en application d'un chantier 5S :

- Définition du périmètre : zone, activités, collaborateurs, interactions avec autres zones
- Contexte et Objectifs
- Planning
- Consignes QHSE du chantier
- Stratégie : du chantier pilote au déploiement sur l'ensemble des postes de travail et équipements

Mini-chantier Test de mise en pratique (zone à définir au préalable avec la formatrice) :

- Préparation du chantier
- Déroulement des 5 étapes
- Construction du management visuel associé
- Clôture du chantier et retour d'expériences

En option : 1 jour supplémentaire pour mise en place d'un chantier 5S pilote

MODALITES PEDAGOGIQUES

Une demi-journée en salle et une demi-journée sur le terrain pour mise en application (lieu à déterminer sur site d'un participant)

MODALITES D'EVALUATION ET DE SUIVI

- Evaluation au fil de la formation à travers des questions-réponses
- Questionnaire de fin de session afin d'évaluer les acquis
- Certificat de réalisation remis à chaque stagiaire précisant les acquis de la formation

INFORMATIONS SUR L'ACCESSIBILITE

Si un bénéficiaire a des contraintes particulières liées à une situation de handicap, veuillez nous contacter au préalable afin que nous puissions, dans la mesure du possible, adapter la formation.

Pour une mise en relation avec notre référent handicap, contactez Valérie MANN : vmann@isara.fr ou 04 27 85 86 63

CONTACT

Valérie MANN :
Tel : 04 27 85 86 63 / 06 46 54 27 84 Mail : vmann@isara.fr